

习近平向2023两岸企业家峰会10周年年会致贺信

新华社北京11月14日电 中共中央总书记、国家主席习近平14日向2023两岸企业家峰会10周年年会致贺信。

习近平指出,两岸经济同属中华民族经济,两岸同胞是命运共同体。两岸企业家峰会

是两岸企业及工商界人士交流合作的重要平台,为促进两岸经济合作、深化两岸融合发展发挥了重要作用。希望峰会广泛团结两岸企业界、工商界,为壮大中华民族经济、增进同胞福祉、推进祖国统一大业作出

新的贡献。

习近平强调,实现中华民族伟大复兴为两岸经济合作开辟广阔空间,实现中华民族伟大复兴需要两岸同胞共同奋斗。我们将继续致力于促进两岸经济交流合作,深

化两岸各领域融合发展,完善增进台湾同胞福祉的制度和政策,助力台胞企融入新发展格局、实现高质量发展。希望两岸企业家秉持民族大义,把握历史大势,勇担时代责任,共同推动两岸关

系和平发展、融合发展,共同创造祖国统一、民族复兴的历史伟业。

2023两岸企业家峰会10周年年会以“新格局中融合发展和高质量发展”为主题,14日在江苏南京开幕。

我国在15个城市启动首批公共领域车辆全面电动化先行区试点

新华社北京11月14日电 (记者 严赋憬 张辛欣)工业和信息化部14日发布消息,工业和信息化部、交通运输部等8部门已印发《关于启动第一批公共领域车辆全面电动化先行区试点的通知》,确定北京等15个城市为此次试点城市。

通知提出,鼓励探索形成一批可复制可推广的经验和模式,为新能源汽车全面市场化拓展和绿色低碳交通运输体系建设发挥示范

带动作用。通知明确车辆电动化水平大幅提高、充换电服务体系保障有力、新技术新模式创新应用3个主要目标,以及提升车辆电动化水平、促进新技术创新应用、完善充换电基础设施、健全政策和管理制度4方面重点任务。

根据通知预期目标,新能源汽车推广将聚焦公务用车、城市公交车、环卫车、出租车、邮政快递车、城市物流配送车、机场用车、特定场景重型货车等领域,推

广数量预计超过60万辆;充换电基础设施方面,将建成超过70万台充电桩和0.78万座换电站;新技术新模式发展将取得积极成效,智能有序充电、大功率充电、换电等加快应用,V2G、光储充放等车网融合技术示范效果良好,智能网联汽车技术有提升且示范规模逐步扩大,新能源汽车碳交易、绿色电力交易实现新突破,关键零部件国产化率逐步提升并实现上车应用。

国内最大纵坡双幅转体梁成功转体

新华社北京11月14日电(记者 樊曦)记者从中国铁建股份有限公司了解到,14日,由中铁二十四局承建的福建龙岩市工业东路延伸段跨铁路立交桥转体梁成功实现空中转体,顺利跨越3条铁路既有线。该桥转体梁重达2.2万吨,为国内最大纵坡双幅转体梁。

据中铁二十四局项目负责人田策策介绍,龙岩市工业东路延伸段跨铁路立交桥工程位于龙岩市新罗区,其转体梁长140米,分左右双幅同时转体。转体梁上跨漳龙线等3条运营中的铁路货运线,两端高差较大,设计采用纵坡(纵向倾斜度)为6%的连续梁施工,距离最近的铁路线垂直距离仅有5.9米,安全风险高,施工难度大。

施工中,项目团队采用“基于BIM的桥梁转体过程智能化实时可视监控系统”,实现桥梁转体过程关键参数的自动采集、传输、处理及预警,大大提高监测效率和质量,确保转体施工安全。

龙岩市工业东路延伸段跨铁路立交桥工程建成后,将进一步完善龙岩市交通网,打通连接厦蓉高速龙岩东联络线的快速通道,对于便利沿线居民出行,推动龙岩市高质量发展具有重要意义。

渤海首个千亿方大气田 I 期开发项目成功投产

新华社北京11月14日电(记者 戴小河)中国海油14日宣布,我国渤海首个千亿方大气田——渤中19-6气田I期开发项目成功投产,标志着我国海上深层复杂潜山油气藏开发迈入新阶段。

渤中19-6气田位于渤海中部海域,区域平均水深约20米,目前已探明天然气地质储量超2000亿立方米,探明凝析油地质储量超2亿立方米,是我国东部第一个大型、整装、整装千亿方大气田。该项目主要生产设施包括新建1座中心处理平台、3座无人井口平台和1座天然气处理终端,计划投产开发井65口,高峰日产油气超5000吨油当量。

“作为国家天然气产供储销体系建设重点项目,渤中19-6气田的正式投产,对后续深层油田的安全高效开发具有良好的实践意义,将为渤海油田2025年实现上产4000万吨目标提供重要保障,进一步推动当地经济高质量发展。”中国海油天津分公司总经理阎洪涛说。

阎洪涛说,凝析气是石油在高温高压条件下溶解在天然气中形成的混合物,一旦开采,又会因为外部条件改变逆凝为轻质油,对气田的开发生产带来挑战。渤中19-6气田的凝析气埋藏在深度超5000米的潜山储层,储层裂缝像蜘蛛网一样密集交织,气藏分布广阔但类型复杂,油气开发面对的地层比铜金属还要硬,设计超过6000米的超深井多达17口,井下最高温度达到204℃。

渤中19-6气田I期开发项目完全由我国自主设计、建造、安装及生产运营,可实现超高压循环注气、油气综合处理、绿色岸电、中控远程操控等先进功能,多项技术突破填补了国内海上油气田开发技术空白。



小鱼竿“钓出”大市场

1月14日,在河北省肃宁县一家鱼竿渔具生产企业直播间,主播利用直播平台推介产品。

鱼竿渔具产业是河北省肃宁县传统特色产业,现有相关企业1000余家,从业人员2万多人,年产值近30亿元。近年来,肃宁县通过政策扶持、市场引导、管理升级等有效措施,帮助鱼竿渔具生产企业提档升级,研发中高端产品抢滩国际市场,产品远销海外。

新华社记者 牟宇 摄

中国“机器化学家”成功研发火星制氧催化剂

新华社合肥11月14日电 (记者 徐海涛 周畅)到火星上栖居是人类的梦想之一,但首先要解决缺氧问题。近日,中国科学技术大学罗毅、江俊、尚伟伟教授团队与深空探测实验室张哲研究员等合作,运用智能机器人“机器化学家”,采用火星陨石成功研制出新型催化剂,为利用火星上的水制备氧气提供了高效率、低能耗的解决方案,探索出一条在地球外星系就地取材研制化学品的新路。11月14日,国际知名学术期刊《自然·合成》发表了这一研究成果。

火星大气中的含氧量极低,无法满足人类生存。如何能在火星上制

备出氧气?近年来,国际科学界发现火星上存在大量的水,那么在火星上利用太阳能发电,再用电从水中解析出氧气,成为可行的技术方案之一。

但是,“电解水”还需要使用催化剂,来解决制氧速度慢、能耗高等问题,而从地球运送的成本非常昂贵。因此,能否在火星上就地取材研制催化剂,成为一个关键技术问题。此外,低温、低气压、高辐射的火星环境,对人类登陆后“就地研发”很不利。

针对这些问题,中科大和深空探测实验室科研人员合作,利用自主研发的智能机器人“机器化学家”,从火星陨石中分析并提取成

分,研制出一种新型制氧催化剂。

中科大合肥微尺度物质科学国家研究中心主任罗毅说,这项研究成功验证了人工智能可以自动研制新材料,有望为人类在远离地球的星球上制备氧气、建造基地、生产食物等作出贡献,并利用火星资源研制出更多化学品,帮助我们进一步探索太阳系深处。

据悉,中科大研制的“机器化学家”名叫“小来”,它不仅“会学”还“会想”“会做”。这次研制催化剂,根据火星陨石的多种化学成分,一共有376万多种可能的组合配方,如果靠人类科研团队一一实验验证需要两千多年。